

## **KAIROS**

CNC bearbejdningscenter

9 uafhængige vertikale spindler  
(2+2) X akse horisontal spindler  
(2+2) Y akse horisontale spindler  
Savenhed

Alle bearbejdningstyper:  
Vertikale huller (fra neden)  
Horisontale huller fra fronten  
Horisontale huller bagfra  
Horisontale huller i siden  
Huller for hængsler (fra neden)  
Boring af flere huller for hylder (fra neden)  
Klinge gruppe for notbearbejdning fra neden

Standard specifikationer

Ingen begrænsning i længden

Fræsning fra neden og automatisk returnering af emner til operatøren (option) + automatisk valg af output af emnet på maskinen bagside. Høj produktivitet og fleksibilitet.

3 styret akser

X-akse med sidste generations Brushless motor med epicyklisk reduktions gear, tandhjul og tandstang med høj præcision.

Z akse med seneste generations motor og kuglespindel. Industriel PC for bedre programmeringsudførelse.

Simpel programmering

Skærm LCD TFT 20"

USB port for lagring af programmer der er lavet på kontor PC

Optimerings software

Grafisk programmering CDA TPA, base version

Lagring af alle filer med data

Macro programmering

Import af DXF filer

Fuld parametrisk styring

Max emnestørrelse: X ingen grænse, Y 920 mm, Z 50 mm

Min emnestørrelse: X 270/400\*, Y 185 mm (70 op), Z 3 mm (\*270 mm med begrænsning)

Max emnevægt: 50 kg

Spindel omdrejningshastighed: 3600 omdr/min

Savklinge omdrejningshastighed: 7000 omdr/min

Emne fremføringshastighed X: 25 m/min

Max boreddybde vertikalt: 43 mm

Max vertikal diameter på værktøj: 35 mm

Motor: 1,7 kW

Max horisontal diameter på værktøjer: 12 mm

C33301087

Software for TPA

CE

Standard:

Emnebevægelse med en clamp

Dobbelt "0". Emnereference: ny generations laser for start emne og slut emne.

Programmet kan justere boringen fra neden af emnet, for perfekt samling mellem de vertikale og horisontale emner. Laseren består af en sender og en modtager, for at undgå på mørke farver på kantbåndet.

Nyt system for bevægelse af hovedet på Y akse og Z med høj patenteret stivhed